

EL.	NO	OPIS	DLUGOSC	SZT	MASA	SZT	MASA	MATERIAL
ST2-04		ELEMENT ST2-04	211	4	33,6	4,4	33,6	S355J2
ST2-042684		BL.10x82	211	4	1,1	4,4	33,6	S355J2
ST2-043013		M20/80 10.9 2p+n DIN7990	211	4	1,1	4,4	33,6	S355J2
ST2-041377		f 28	3888	1	18,2	18,2	33,6	S355J2
ST2-041376		f 28	1955	1	8,8	8,8	33,6	S355J2
ST2-042691		BL.45x45	255	1	1,2	1,2	33,6	S355J2

EL.	NO	OPIS	DLUGOSC	SZT	MASA	SZT	MASA	MATERIAL
ST2-05		ELEMENT ST2-05	211	4	28,3	28,3	44,3	S355J2
ST2-052684		BL.10x82	211	4	1,1	4,4	33,6	S355J2
ST2-053013		M20/80 10.9 2p+n DIN7990	211	4	1,1	4,4	33,6	S355J2
ST2-051378		f 28	2790	1	12,9	12,9	33,6	S355J2
ST2-051376		f 28	1955	1	8,8	8,8	33,6	S355J2
ST2-052691		BL.45x45	255	1	1,2	1,2	33,6	S355J2

EL.	NO	OPIS	DLUGOSC	SZT	MASA	SZT	MASA	MATERIAL
ST2-06		ELEMENT ST2-06	211	4	41,3	41,3	44,3	S355J2
ST2-062684		BL.10x82	211	4	1,1	4,4	33,6	S355J2
ST2-063013		M20/80 10.9 2p+n DIN7990	211	4	1,1	4,4	33,6	S355J2
ST2-061379		f 28	5476	1	25,9	25,9	33,6	S355J2
ST2-061376		f 28	1955	1	8,8	8,8	33,6	S355J2
ST2-062691		BL.45x45	255	1	1,2	1,2	33,6	S355J2

EL.	NO	OPIS	DLUGOSC	SZT	MASA	SZT	MASA	MATERIAL
ST2-07		ELEMENT ST2-07	211	4	32,6	32,6	44,3	S355J2
ST2-072684		BL.10x82	211	4	1,1	4,4	33,6	S355J2
ST2-073013		M20/80 10.9 2p+n DIN7990	211	4	1,1	4,4	33,6	S355J2
ST2-071380		f 28	3687	1	17,2	17,2	33,6	S355J2
ST2-071376		f 28	1955	1	8,8	8,8	33,6	S355J2
ST2-072691		BL.45x45	255	1	1,2	1,2	33,6	S355J2

EL.	NO	OPIS	DLUGOSC	SZT	MASA	SZT	MASA	MATERIAL
ST2-08		ELEMENT ST2-08	211	4	44,5	44,5	44,5	S355J2
ST2-082684		BL.10x82	211	4	1,1	4,4	33,6	S355J2
ST2-083013		M20/80 10.9 2p+n DIN7990	211	4	1,1	4,4	33,6	S355J2
ST2-081381		f 28	6145	1	29,1	29,1	33,6	S355J2
ST2-081376		f 28	1955	1	8,8	8,8	33,6	S355J2
ST2-082691		BL.45x45	255	1	1,2	1,2	33,6	S355J2

EL.	NO	OPIS	DLUGOSC	SZT	MASA	SZT	MASA	MATERIAL
ST2-09		ELEMENT ST2-09	211	4	44,2	44,2	44,2	S355J2
ST2-092684		BL.10x82	211	4	1,1	4,4	33,6	S355J2
ST2-093013		M20/80 10.9 2p+n DIN7990	211	4	1,1	4,4	33,6	S355J2
ST2-091382		f 28	6090	1	28,8	28,8	33,6	S355J2
ST2-091376		f 28	1955	1	8,8	8,8	33,6	S355J2
ST2-092691		BL.45x45	255	1	1,2	1,2	33,6	S355J2

EL.	NO	OPIS	DLUGOSC	SZT	MASA	SZT	MASA	MATERIAL
ST2-10		ELEMENT ST2-10	211	4	28,3	28,3	44,3	S355J2
ST2-102684		BL.10x82	211	4	1,1	4,4	33,6	S355J2
ST2-103013		M20/80 10.9 2p+n DIN7990	211	4	1,1	4,4	33,6	S355J2
ST2-101378		f 28	2790	1	12,9	12,9	33,6	S355J2
ST2-101376		f 28	1955	1	8,8	8,8	33,6	S355J2
ST2-102691		BL.45x45	255	1	1,2	1,2	33,6	S355J2

EL.	NO	OPIS	DLUGOSC	SZT	MASA	SZT	MASA	MATERIAL
ST2-11		ELEMENT ST2-11	211	4	44,3	44,3	44,3	S355J2
ST2-112684		BL.10x82	211	4	1,1	4,4	33,6	S355J2
ST2-113013		M20/80 10.9 2p+n DIN7990	211	4	1,1	4,4	33,6	S355J2
ST2-111383		f 28	6115	1	29,0	29,0	33,6	S355J2
ST2-111376		f 28	1955	1	8,8	8,8	33,6	S355J2
ST2-112691		BL.45x45	255	1	1,2	1,2	33,6	S355J2


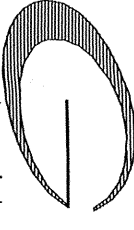
EL.	NO	OPIS	DLUGOSC	SZT	MASA	SZT	MASA	MATERIAL
ST2-12		ELEMENT ST2-12	211	4	44,1	44,1	44,1	S355J2
ST2-122684		BL.10x82	211	4	1,1	4,4	33,6	S355J2
ST2-123013		M20/80 10.9 2p+n DIN7990	211	4	1,1	4,4	33,6	S355J2
ST2-121384		f 28	6058	1	28,7	28,7	33,6	S355J2
ST2-121376		f 28	1955	1	8,8	8,8	33,6	S355J2
ST2-122691		BL.45x45	255	1	1,2	1,2	33,6	S355J2

EL.	NO	OPIS	DLUGOSC	SZT	MASA	SZT	MASA	MATERIAL
ST2-13		ELEMENT ST2-13	211	4	33,9	33,9	33,9	S355J2
ST2-132684		BL.10x82	211	4	1,1	4,4	33,6	S355J2
ST2-133013		M20/80 10.9 2p+n DIN7990	211	4	1,1	4,4	33,6	S355J2
ST2-131385		f 28	3955	1	18,5	18,5	33,6	S355J2
ST2-131376		f 28	1955	1	8,8	8,8	33,6	S355J2
ST2-132691		BL.45x45	255	1	1,2	1,2	33,6	S355J2

EL.	NO	OPIS	DLUGOSC	SZT	MASA	SZT	MASA	MATERIAL
ST2-14		ELEMENT ST2-14	211	4	35,5	35,5	35,5	S355J2
ST2-142684		BL.10x82	211	4	1,1	4,4	33,6	S355J2
ST2-143013		M20/80 10.9 2p+n DIN7990	211	4	1,1	4,4	33,6	S355J2
ST2-141386		f 28	4285	1	20,1	20,1	33,6	S355J2
ST2-141376		f 28	1955	1	8,8	8,8	33,6	S355J2
ST2-142691		BL.45x45	255	1	1,2	1,2	33,6	S355J2

- UWAGI:
1. Stal konstrukcyjna wg wykazu.
  2. Klasa konstrukcji ExC3.
  3. Kryterium akceptacji – jeśli nie podano inaczej: – spoiny czotowe wykonane na pełny przetop, – spoiny pochwinowe wykonane jako D,7t, obustronne jako 0,5t
  4. Połączenia spawane – jeśli nie podano inaczej: – spoiny czotowe wykonane na pełny przetop, – spoiny pochwinowe wykonane jako D,7t, obustronne jako 0,5t
  5. Przygotowanie złącza do spawania wg zaleceń technologicznych z PN-EN 1090-2 i norm powołanych z dostosowaniem do metody spawania.
  6. Elementy złącza wg wykazu.
  7. Spawanie drutem prozkowym (SF-1A / SM-1A).
  8. Antykorozyja – karta zabezpieczenia antykorozyjnego.
  9. W razie konieczności zweryfikować długość śrub.
  10. Rysunek rozpatrzyć łącznie z rysunkiem zestawczym konstrukcji.

Zmiany rewizji:

 <b>ROSA BUD</b> 24-063 SŁÓDKA UL. GOSPODARSTWA 5/7 05-120 SŁÓDKA UL. GOSPODARSTWA 5/7 www.rosabud.pl email: rosabud@rosabud.pl		 <b>WOJCIECH GĘSIĄK</b> STUDIO ARCHITEKTONICZNE ul. 23 STYCZNA 6 GOSŁÓW 05-120 SŁÓDKA UL. GOSPODARSTWA 5/7 www.wojciech-gesniak.pl email: wojciech@wojciech-gesniak.pl tel: (044) 384 55 75, (44) 343 30 13, www.wojciech-gesniak.pl	
PROJEKT WYKONAWCZY – KONSTRUKCJA STALOWA			
Imię i Nazwisko		Nr uprawnień	Podpis
mgr inż. Łukasz Dłucik		SLK/4903/P00K/13	
opracował		mgr inż. Joanna Waniurska	
Nazwa rysunku:		Numer rysunku:	
ELEMENT ST2		B50-WK-04-02	
Skala: 1:20		Nazwa projektu: Wykonanie prac projektowych i robót budowlanych dotyczących obiektu sportowego obejmującego hale sportowo-widowską i stadion piłkarski wraz z robotami rozbiórkowymi w Rodomiu przy ul. Struga	
Format: S94x420		Data: 02.03.2018	
		Rev: REV-0	